



FICHA CURSO (ONLINE)

ASME B31 | Sistemas de Tuberías en Plantas Industriales



Curso de Diseño de Sistemas de Tuberías de acuerdo con ASME B31 en Plantas Industriales

La inscripción puede ser al curso completo o cada una de las partes (tres).

¿A quién está dirigido?

Estudiantes, técnicos, diseñadores, profesionales libres e ingenieros relacionados con el cálculo, diseño, selección, fabricación, seguridad, calidad y mantenimiento de sistemas y equipos en procesos industriales.

No son necesarios conocimientos previos para la inscripción en este curso.

Objetivo del Curso

El objetivo es transferir a los participantes las habilidades y conocimientos teóricos y prácticos requeridos en proyectos, obtenidos de la experiencia y de las mejores prácticas de Ingeniería.

¿Qué esperar del Curso?

Conocer la organización del Código de Diseño, su alcance y los códigos relacionados.

Dominar la terminología y conceptos principales para el diseño y cálculo de sistemas de tuberías.

Aprender a diseñar un sistema de tuberías para los distintos requerimientos de un proyecto.

Beneficiarse de las mejores prácticas y lecciones aprendidas de diferentes proyectos internacionales.

Duración del curso

Curso completo: 120 hs, a completar en 90 días. La plataforma estará abierta 150 días (mayor flexibilidad).

Cada parte (tres): 40 hs, a completar en 30 días. La plataforma estará abierta 60 días (mayor flexibilidad).

Metodología

Curso autodirigido

Disponible 24/7, Progreso Individual

Metodología "aprender haciendo"

Sin sesiones programadas

Instructor Especialista durante todo el curso

Incluido en el curso

Notas de Estudio

Videos Resumen

Preguntas de asimilación

Casos de Estudio

Hojas de Cálculo y Diseño incluidas



Parte I: 40 hs

Lección 1: Códigos y Criterios de Diseño

Códigos Aplicables

Código ANSI

Código ASTM

Código ASME B31

Cargas de Diseño

Cargas Sostenidas

Cargas de Desplazamiento

Cargas Ocasionales

Ejercicios & Casos de Estudio

- *Vocabulario y terminología*
- *Organización del código B31, Alcance*
- *Cargas de diseño*
- *Condiciones de operación*

Lección 2: Diámetro y Pérdida de Carga

Escurrecimiento de fluidos en Tuberías

Propiedades de los fluidos

Flujo de fluidos

Conservación de la energía

Pérdida de carga o presión

Pérdida de carga en tramos rectos

Pérdida de carga en accesorios

Ejercicios & Casos de estudio

- *Aplicación conservación de la energía*
- *Pérdida de carga en tramos rectos*
- *Pérdida de carga en accesorios*
- *Cálculo del diámetro óptimo*

Lección 3: Selección de Materiales

Selección de materiales

Formas de corrosión

Corrosión admisible

Propiedades esenciales

Esfuerzo admisible

Designación de materiales

Materiales más usados

Requerimientos generales

Ejercicios & Casos de estudio

- *Vocabulario y terminología*
- *Métodos de obtención componentes*
- *Designación de materiales*
- *Selección de esfuerzo admisible*

Lección 4: Especificación de Tuberías

Características constructivas de tuberías

Tubería Schedule y Tubería Calibrada

Métodos de Unión

Componentes

Tuberías, Bridas y Accesorios

Especificación de válvulas

Especificación de Tuberías (Piping Class)

Ejercicios & Casos de Estudio

- *Especificaciones aplicables*
- *Selección de espesores comerciales*
- *Selección de bridas*
- *Especificación de tuberías (Piping Class)*



Parte II: 40 hs

Lección 5: Aislamiento de Tuberías

Objetivo del aislamiento

Parámetros de selección

Cálculo del aislamiento

Espesor efectivo

Aislamiento para tuberías calientes y frías

Selección de espesores

Instalación del aislamiento

Ejercicios & Casos de estudio

- *Propiedades de materiales aislantes*
- *Cálculo espesor aislamiento*
- *Cálculo espesor efectivo*
- *Especificación de aislamiento*

Lección 6: Cálculo de Espesores

Distribución de esfuerzos en cilindros

Tubos de pared delgada

Procedimiento de cálculo del espesor

Ecuaciones del ASME B31.1: Power Piping

Ecuaciones del ASME B31.3: Process Piping

Ecuaciones del ASME B31.4: Pipeline Transportation

Ecuaciones del ASME B31.8: Gas Transport

Selección espesores comerciales

Ejercicios & Casos de estudio

- *Selección esfuerzo admisible*
- *Selección de coeficientes aplicables*
- *Cálculo de espesores*
- *Selección de espesores comerciales*

Lección 7: Verificación por Presión Exterior

Códigos aplicables

Mecanismo de falla

Momento de inercia del sistema

Líneas Soporte

Verificación de la tubería

Espesor tubería y anillos de rigidización

Mejores prácticas

Ejercicios & Casos de estudio

- *Verificación del espesor por presión exterior*
- *Separación entre líneas soporte*
- *Diseño de anillos de rigidización*
- *Verificación del espesor de la tubería + anillos*

Lección 8: Diseño de Tuberías Enterradas

Introducción

Códigos de Diseño

Importancia del Terreno

Consideraciones de Diseño

Definición de Cargas

Verificación de Estrés

Tipos de Fallas

Instalación

Ejercicios & Casos de estudio

- *Cargas verticales del terreno*
- *Cargas vivas superficiales*
- *Ovalización y estrés inducido*
- *Cálculo del estrés por flotación*



Parte III: 40 hs

Lección 9: Layout de Tuberías

Filosofía básica

Especificación para el layout de planta

Arreglo general de planta (Plot Plan)

Ubicación de Equipos

Agrupación de tuberías

Espaciamiento de equipos

Pórtico de Tuberías

Ejercicios & Casos de estudio

- *Requerimientos de acceso en plantas*
- *Distancia mínima entre equipos*
- *Requerimientos de plataformas y escaleras*
- *Distancia mínima entre tuberías*

Lección 10: Interconexión a Equipos

Importancia de un ruteo adecuado

Interconexión a Equipos

Intercambiadores de Calor C&T

Aeroenfriadores

Compresores

Recipientes a Presión

Bombas Centrífugas

Diseño de tuberías para Instrumentación

Ejercicios & Casos de estudio

- *Reglas básicas para un buen ruteo*
- *Interconexión con intercambiadores*
- *Interconexión con bombas centrífugas*
- *Interconexión con Recipientes a presión*

Lección 11: Análisis de Flexibilidad

Introducción

Etapas de un análisis de Flexibilidad

Expansión térmica de tuberías

Fuerza inducida por expansión térmica

Esfuerzos inducidos en la tubería

Esfuerzos admisibles de la tubería

Cálculos analíticos simplificados

Ejercicios & Casos de estudio

- *Cálculo expansión térmica del sistema*
- *Fuerza inducida en tuberías*
- *Cambio de dirección para absorber dilataciones*
- *Cálculo de liras de expansión*

Lección 12: Diseño de Soportes

Introducción

Funciones de los soportes

Clasificación

Soportes comerciales y estructurales

Tipos de Soportes

Simbología

Localización

Selección de Soportes

Ejercicios & Casos de estudio

- *Simbología de soportes*
- *Selección de soportes rígidos y flexibles*
- *Cálculo de soportes estructurales*
- *Cálculo de la distancia máxima entre soportes*



Instructor

Ingeniero Mecánico Sénior y Máster en Administración de Empresas. **Más de 20 años de experiencia en el diseño, cálculo y fabricación de equipos mecánicos: recipientes sometidos a presión, intercambiadores de calor, tanques de almacenaje, sistemas de tuberías y estructuras en general.**

Las responsabilidades de los cargos mencionados abarcan desde la **concepción inicial de equipos, delineación, diseño, cálculo, hasta la compra, aprobación de documentaciones de vendedores, asistencia en el izado y puesta en marcha.** Entre los proyectos desarrollados se destacan clientes tales como SHELL, EXXON, REPSOL, CHEVRON, GALP, CEPESA, TUPRAS.

Dilatada experiencia impartiendo cursos de formación especializados, modalidad presencial y online. Más de 75 sesiones de entrenamiento impartidas en distintas instituciones y empresas del medio, formación dirigida a alumnos universitarios, diseñadores, ingenieros y profesionales con experiencia.

Formación a Medida

La formación más efectiva es la que está en línea con las necesidades de cada empresa o institución. **Adaptamos nuestros programas de formación a cada requerimiento específico, ofreciendo soluciones para cada necesidad.** El resultado obtenido son programas 100% personalizados, desarrollados para maximizar el tiempo, inversión y el retorno en equipos de trabajo.

Tras una fase de diagnóstico, se diseña conjuntamente un plan de formación a medida centrado en potenciar las capacidades del grupo de trabajo. **Apostamos por una formación práctica, dinámica y participativa de la mano de los mejores instructores en cada materia.**

Arveng Training

Arveng Training imparte actividades formativas específicas y de alta calidad en las disciplinas de Ingeniería, en la modalidad presencial, online y a medida. Estamos orgullosos de haber impartido más de 100 cursos presenciales, 200 cursos online y 15 sesiones in-company. Nuestras acciones formativas han alcanzado a 1.500 profesionales. Sin duda nuestra mejor carta de presentación en este ámbito.

El tiempo de nuestros alumnos es lo más valioso. Por ello, todos los cursos han sido diseñados con el principal objetivo de **mejorar las competencias profesionales de los participantes.** A través de nuestros instructores expertos en distintas especialidades, estimulamos la creatividad, la innovación y la iniciativa, acercando las buenas prácticas de ingeniería y las lecciones aprendidas a los alumnos.

Nuestra Empresa

Arveng Training & Engineering SL es una empresa dedicada a la **Formación y a la Ingeniería con base en Madrid, España,** integrada por profesionales motivados, con altos niveles de capacitación y más de veinte años de experiencia. Nuestro objetivo es satisfacer las necesidades de nuestros clientes y **superar sus expectativas a través de servicios de excelencia** sustentados en soluciones eficientes, innovadoras y rentables.

Establecida en julio de 2010 orientada principalmente al sector industrial, desde sus comienzos se desempeñó con cercanía, responsabilidad y compromiso en los distintos ámbitos de su actividad. **A través de la experiencia recogida mediante la participación en proyectos multidisciplinares** de ingeniería en sectores como el Petroquímico, el de Generación de Energía o el Industrial, proporcionamos respuestas y soluciones a requerimientos concretos, esforzándonos en construir relaciones duraderas y recíprocamente beneficiosas.